

よろしければアンケートにご協力ください。
<http://kawamura.gyamon.co.jp/questionnaire/>



きりまる

【KC-3B】

◆ベルトで切断◆

呼び径 75 ~ 呼び径 300

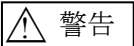
取扱説明書


この取扱説明書は、きりまるを正しく、安全に使用していただくための作業手順と注意事項を記載したものです。


使用前に必ず、お読みいただき、内容を十分ご理解の上で使用してください。

*本書の記載事項は、予告無く変更することがあります。180215

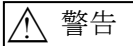
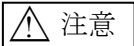
○安全にご使用頂くための注意事項

 **警告** 誤った取り扱いをした時に、使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容をしめします。

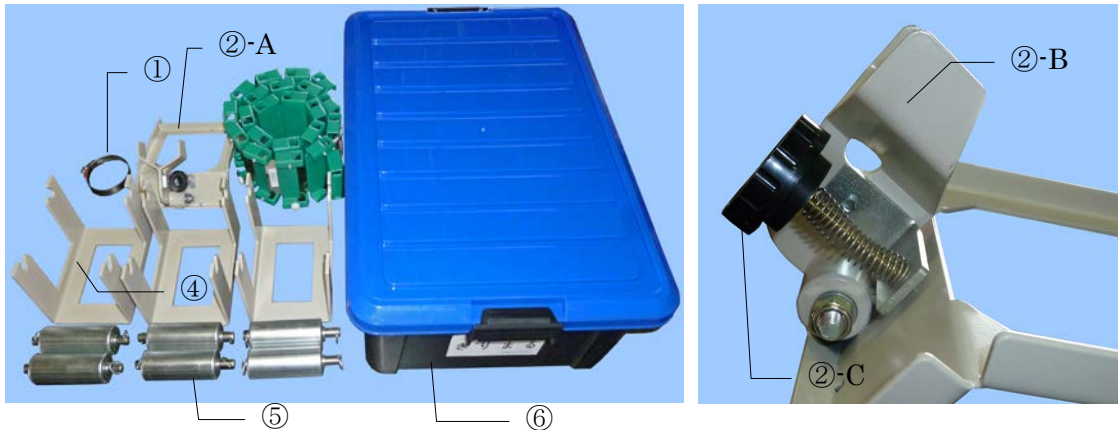
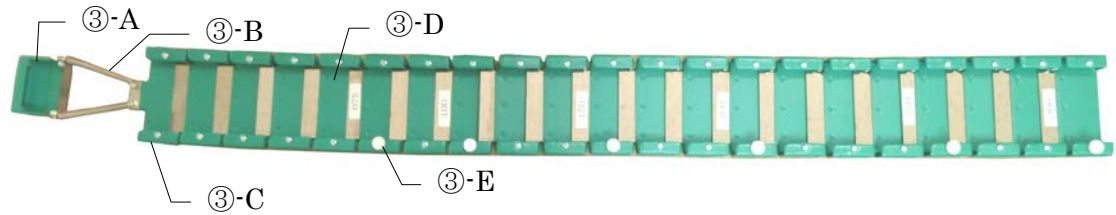
 **注意** 誤った取り扱いをした時に、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容及び、物的損害のみの発生が想定される内容をしめします。

なお、「 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。

いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので必ず守ってください。

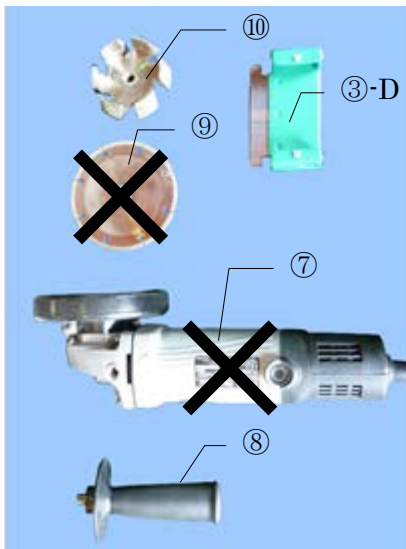
 警告	
○	作業の際は安全靴・ヘルメット・保護手袋保護眼鏡等を着用してください
○	使用の前に異常箇所を点検し不具合があれば直ちに使用をやめてください
○	ディスクグラインダーはφ100用ディスクグラインダーをご使用ください
○	刃物の取り替えの際は必ず電源コードを抜いて行ってください
○	加工前にパイプをしっかりと固定しているか確認してください
○	使用中の切断刃物や面取刃物の回転部分は絶対に触らないでください
○	対応していないサイズの管では使用しないでください
○	本製品はパイプの切断と面取り用工具ですので、それ以外の使用はしないでください
○	パイプや本製品を持ち運びする場合、手を挟んだり、足に落としたりしないように注意してください
○	ひび割れ、変形、又は破損等の個所があれば、直ちに使用をやめてください
 注意	
○	パイプの切り込みはディスクグラインダーに強い負荷をかけないようにゆっくり行ってください
○	パイプ切断時は、サンダーベースとベルトの端面が軽く触れる程度で行ってください
○	ディスクグラインダーの取付位置がずれると真っ直ぐ切れなくなりますので、むやみに弛めたり取り外したりしないでください
○	刃物の安全カバーは、各電動工具メーカーの指示に従ったカバーを取り付けてください

1. きりまるの各部名称 (KC-3B)



部品表			
①	取付バンド	③-C	ベルト受け
②-A	ベース	③-D	ベルト継ぎ子(※1)
②-B	ブラケット	③-E	位置表示ネジ
②-C	切込調整ネジ	④	ローラー台
③-A	止め具	⑤	ローラー
③-B	スプリング	⑥	収納箱

オプション品 (※標準セットに含まれておりません)



部品表	
⑦	取り扱い終了
⑧	サンダー取手
⑨	取り扱い終了
⑩	面取刃物
③-D	ベルト継ぎ子 ※1 呼び径 300 以上のパイプで使用される場合に、必要に応じて追加してください。

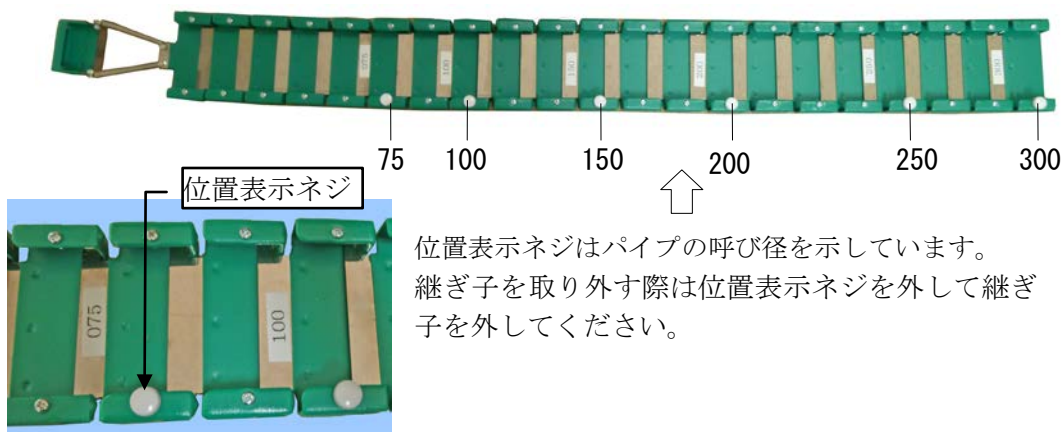
2. 部品説明

I. ガイドベルト

継ぎ子を繋げたものをガイドベルトといいます。

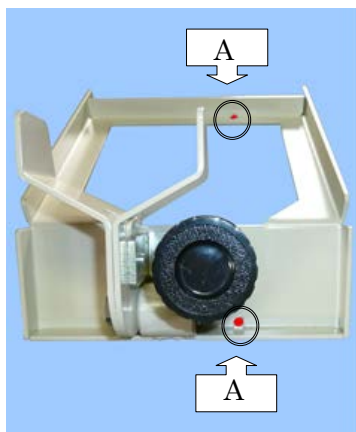
標準セットは呼び径 300 のパイプまで対応し、継ぎ子が 20 個取り付けられています。

呼び径 300 以上のパイプで使用される場合は、必要に応じて継ぎ子を追加してください。

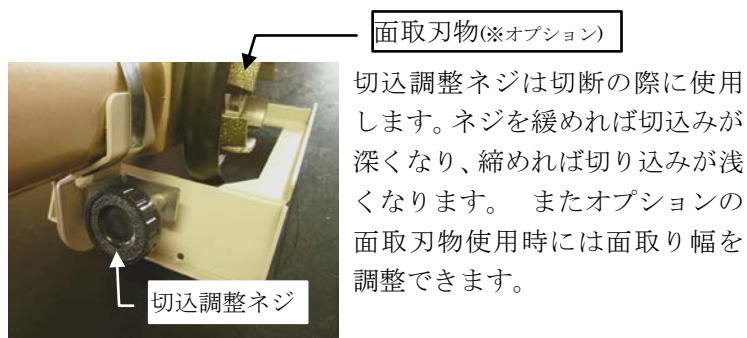


※各サイズに必要な継ぎ子の追加個数は以下の通りです。			
呼び径 350	3 個	呼び径 500	13 個
〃 400	6 個	〃 600	20 個
〃 450	9 個	〃 700	26 個

II. サンダーベース



A 部は切断位置を表示しています。パイプの切断位置に合わせて乗せてください。



III. 面取刃物(※オプション)

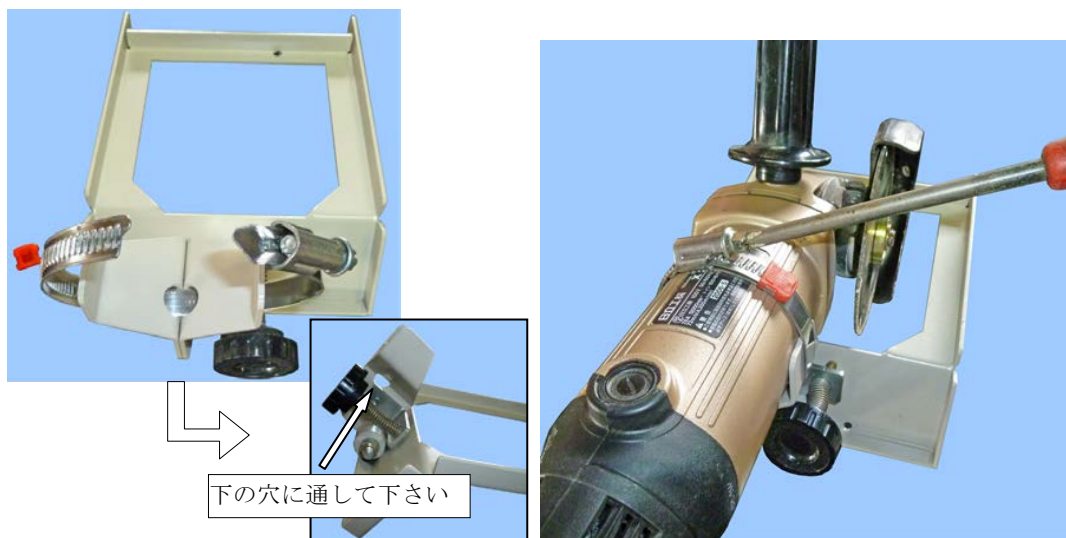


面取刃物を装着する事で、切断と面取りを同時に行う事が可能です。

3. サンダー取付

※取付に必要な工具などは付属しておりませんので、お手持ちの工具をご使用ください。

- ① ブラケットに取付バンドを通し、φ100用ディスクグラインダーを乗せて取付バンドを軽く締めます。



- ② さしがねや直角定規などを使ってディスクグラインダーが地面に対して直角になるように調整してください。直角が出たら取付バンドをきつく締めてください。



4. ガイドベルトの取付

①ローラーを取り付けたローラー台を並べ、上にパイプを乗せます。

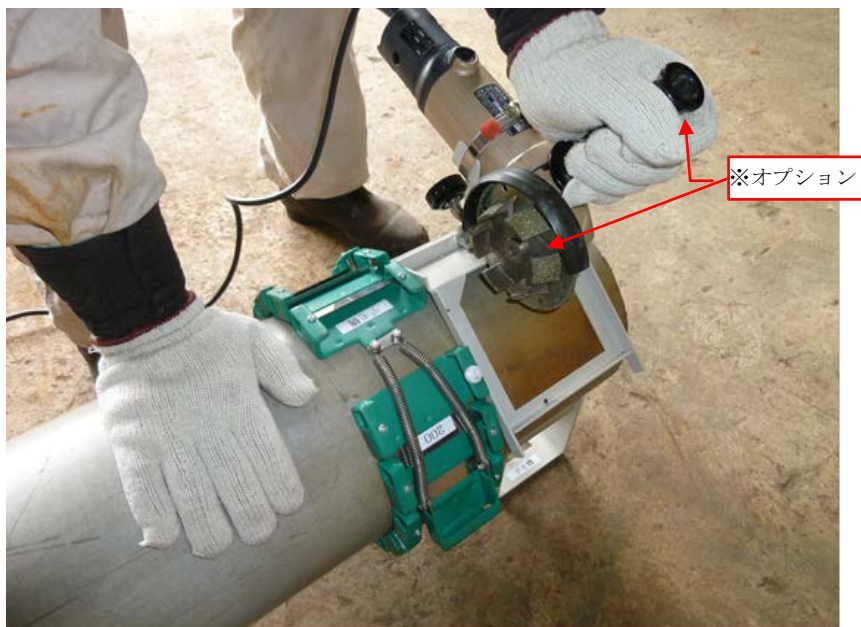


②ガイドベルトをパイプに巻き付け、ベルトに緩みが無いように引っ張り、止め具を継ぎ子と継ぎ子の間に差し込んでください。



5. パイプの切断

①ガイドベルトに沿わせてサンダーベースをパイプの上に乗せます。



②ディスクグラインダーのスイッチを入れ、パイプを切り込み、パイプを手で回転させながら切って行きます。



6. 使用例

- ①溶着ダイヤモンド刃物で、モルタルライニング管等の切断が出来ます。
(※写真のサンダーベースは旧型です)



- ②チップソー丸鋸で鋳鉄管や鉄管を切断出来ます。



有限会社川村製作所
大阪府堺市西区鶴田町30番51号
TEL 072-272-2269 / FAX 072-273-8847